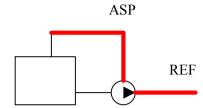
14 CHAPITRE 14:

Accessoires

14.1 Canalisation



♦ Aspiration : Résistance à l'écrasement

Refoulement : Résistance à la pression (tuyau résiste à 15-20bars)

NATURE Des tuyaux :

• Caoutchouc

• Plastiques souples (avant)

• Pour les rampes : PVC ou PEHD²³ ou INOX

14.2 Les filtres

14.2.1 Entrée cuve

Tamis pour bidon d'emballage

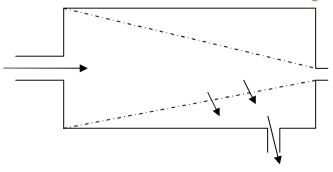
14.2.2 Pompe: Filtre principal

Le filtre peut être à l'aspiration ou au refoulement

ASPIRATION	REFOULEMENT
Pas d'impuretés	Pompe pas influencée
Débit de la pompe fortement influencé	Impuretés
	Plus adapté, meilleur

[→] En Bas Volume : filtre sur chaque tonçon

14.2.3 Filtre auto-nettoyant



Pour mesurer les filtres on utilise le Mesh

1 pouce = 2,54cm

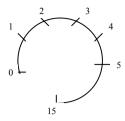
50 Meshes = 50 trous

²³ PEHD : Polyéthylène Haute Densité

14.3 Manomètre

Le manomètre doit être adapté à la culture.

Par exemple, en GC un manomètre doit être très précis entre 0 et 5 bars, gradué en 10^{ème} de bar.



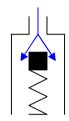
14.4 Les anti-gouttes

FONCTION: éviter que la canalisation se vide lorsque l'on ferme le distributeur

→ Evite le problème de phytotoxicité et de pollution

Il existe différents types:

14.4.1 Anti-goutte à ressort



14.4.2 Anti-goutte à membrane : réglable

Le ressort n'est plus en contact avec la bouillie.

Une vis permet de régler la pression du ressort.

14.4.3 Anti-goutte pneumatique: compression

La pression reste toujours à 5bars.

Pour fermer rapidement on met une pression de 7 bars sur la membrane

14.5 Les cuves

